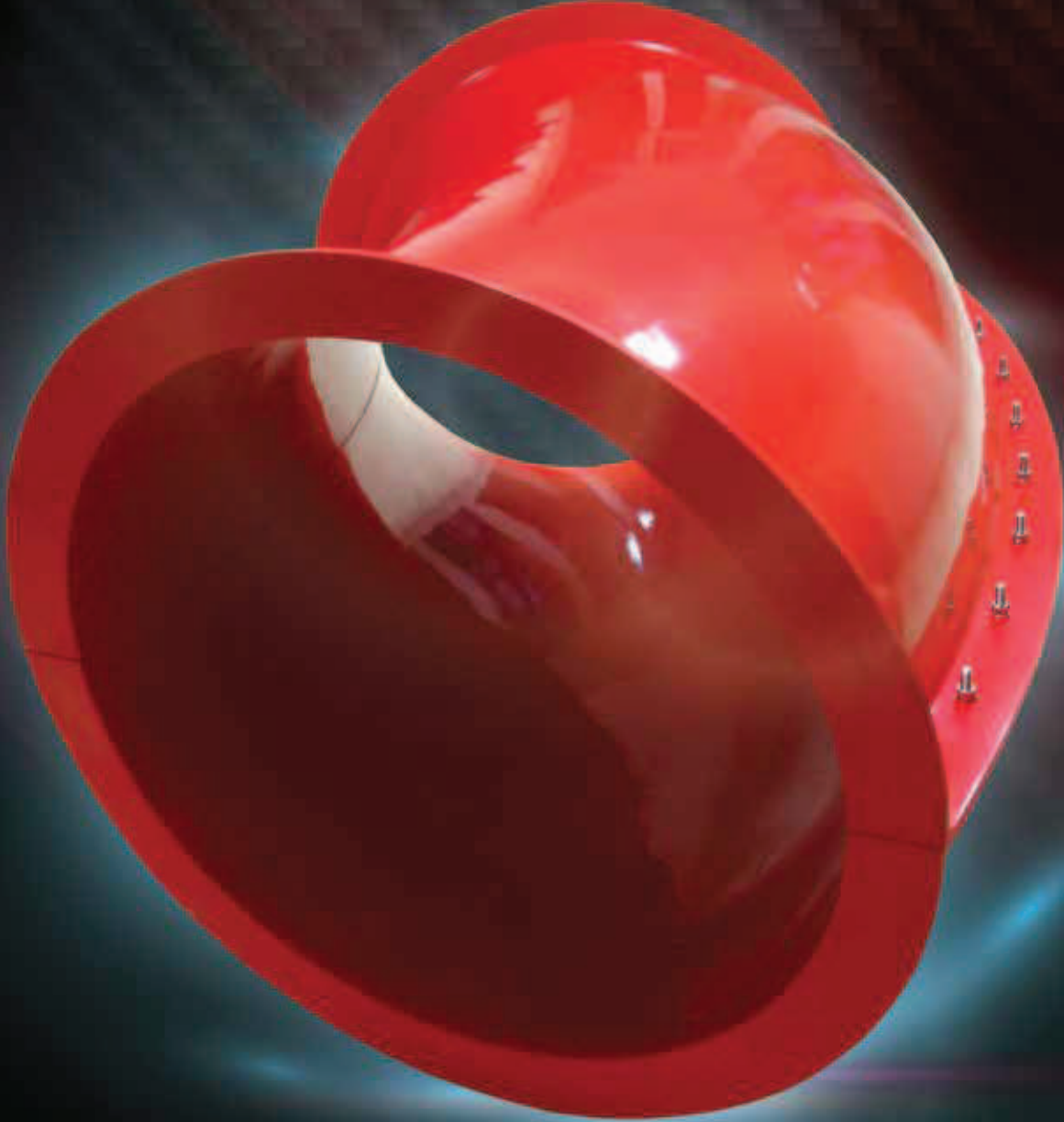




KOMPOZİT SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
TURKISH COMPOSITES MANUFACTURERS ASSOCIATION

COMPOSITES **TURKEY**

Eylül 2012 - Sayı:3 - www.kompozit.org.tr - Kompozit Sanayicileri Derneği'nin ücretsiz yayınıdır, para ile satılmaz



ÖZEL KONU:

RTM

**UYGULAMASINA
BAKIŞ**

- KOMPOZİT SANAYİCİLERİ DERNEĞİ, AVRUPA KOMPOZİT SANAYİ BİRLİĞİ'NE (EuCIA) ÜYE OLDU
- KOMPOZİT SEKTÖRÜ MESLEK STANDARTLARI RESMİ GAZETE'DE YAYINLANDI
- KOMPOZİT'12 - "4. KOMPOZİT ÜRÜNLER VE HAM MADDELERİ FUARI" İSTANBUL'DA YAPILDI
- JEC 2013 PARİS FUARI'NA MİLLİ KATILIM ORGANİZASYONU İÇİN İTO İLE İŞ BİRLİĞİ



Polin Raised the Bar in Production of RTM Water Slides!

As of 2006, Polin has started to manufacture their slides with RTM (Resin Transfer Molding) method having advantages of obtaining products used in the production of space shuttles with both sides glossy and smooth, more resistant but lighter, the visibility of which is perfect. Polin, thus, has been the first and only European manufacturer of water slides using this manufacturing method.

Today, Polin is a company making 100% of their productions with RTM and is the world's largest company that manufacturing slide components of RTM production. Polin, today also manufactures the 3000 mm wide-family slide group with the RTM method. Polin names the products they manufactured with this technique as "Magic Shine".

Polin RTM Su Kaydırakları Üretiminde Çıtayı Yükseltti!

Polin kaydırak üretiminde en ileri teknoloji olan RTM teknolojisini kullanan ilk Avrupalı su kaydıracağı üreticisi, dünyanın en büyük RTM kaydıraklarını üretebilen sektörün tek firmasıdır.

Polin kurulduğu 1976 yılından bu yana kompozit ürünlerin üretiminde sektörü yönlendiren öncü firmalardan biri oldu. Teknoloji, güvenlik ve kalite konularında sektörel standartları belirleyen firma olma konumunu her zaman korudu. Bu bilinç ile müşterilerine ve partnerlerine duyduğu sorumluluk, Polin'i her zaman en üstün teknolojiye yatırım yapmaya yöneltti.

Polin, 2006 yılından bu yana kaydıraklarını, uzay mekiği üretiminde kullanılan iki tarafı parlak yüzeyli ve pürüzsüz, daha mukavim ama daha hafif, görselliği mükemmel ürün elde etme gibi önemli avantajları olan RTM (Resin Transfer Molding) yöntemiyle üretmeye başlamıştır. RTM bir kapalı kalıp üretim yöntemidir ve kaydırak üretiminde en ileri noktadır. Uzay ve uçak sanayinde kullanılan RTM (Resin Transfer Molding) ve LRTM (Light Resin Transfer Molding) teknolojisinin klasik yöntemler olan Hand Lay Up ve Spray Up yöntemlerine göre son müşteri açısından birçok avantajı vardır.

Polin, bu üretim tekniğini kullanarak üretim yapan ilk ve tek Avrupalı su kaydıracağı üreticisi olmuştur. Polin, üretiminin %100'ünü RTM ile gerçekleştiren ve dünyanın en büyük RTM üretimi kaydırak komponentlerini üreten firmasıdır. Polin, 3000 mm genişliğinde family slides kaydırak grubunu da RTM yöntemiyle üretmektedir. Böylece, teknoloji ve kaliteyle bilinen ününü pekiştirmiştir. Polin bu teknikle üretimini yaptığı ürünlerini "Magic Shine" olarak adlandırmaktadır.

Polin, detaylı bir analizden sonra büyük bir yatırımı göze

arak, binlerce kalıbını dışı/erkek kalıp şeklinde 2 katına çıkarmış ve RTM yöntemiyle üretime başlamıştır. Bugün Polin kaydırak üretiminin %100'ünü bu yöntemle üretmektedir.

Bu yeni yöntemin avantajlarını kısaca özetleyecek olursak:

- İçi ve dışı pürüzsüz ve mükemmel parlaklıkta ürün elde etmek mümkündür.
- RTM üretiminde kullanılan ham maddeler multiaxial elyaflar (multiaxial mat); hand lay up ve spray up (chopped strand mat and roving) yöntemlerinde kullanılanlara göre çok daha mukavimdir.
- Daha güçlü ama daha hafif bir kaydırak elde edildiğinden montaj kolaylığı vardır.
- Diğer iki yöntemle kıyasla çok daha homojen kalınlık dağılımı elde etme imkanı sağlar.
- Siten emisyonu diğer iki yöntemle göre daha az olduğu için daha temiz bir çevre sunar.
- Görsel açıdan daha üstün bir ürün elde etmeye olanak sağlar.
- Dış yüzeyin parlaklığı ve pürüzsüzlüğü kullanımını da kolaylaştırır. Pürüzsüz yüzey olduğundan kir tutmaz ve silinmesi daha kolaydır. Böylece kaydırığın temiz tutulması kolaylaşmaktadır.

Bu yöntem özetle, hem estetik olarak hem fiziksel olarak üstün kaydırakları daha kısa zamanda ve daha temiz bir çevrede üretmeyi sağlamaktadır.